

ПЛАЗМЕТ ЕСР / PLASMET ЕСР

Тип: Двух либо трёхкомпонентный эпоксидный грунт с низкой вязкостью, высоким содержанием сухого вещества и отличной адгезией к влажным поверхностям.

Предлагаемое использование: В качестве грунта для бетонных поверхностей. Идеально подходит для влажных поверхностей, в частности для бетона, который не может быть просушен перед нанесением покрытия. ЕСР предназначен для использования в качестве грунта под последующее нанесение подходящего покрытия. Плазмет ЕСР также можно наносить в качестве грунта на подвергнутые дробеструйной очистке металлические поверхности с последующим нанесением материала Плазмет ZE.

Ограничения: Не следует наносить при температуре ниже 6⁰С.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на материал и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: Плазмет ЕСР был разработан в качестве поверхностно-толерантного грунта для бетонных поверхностей. Его можно наносить на влажные бетонные поверхности после минимальной подготовки поверхности. Однако, для достижения лучших результатов перед нанесением грунта следует удалить с бетонной поверхности цементное молоко, а бетон обработать абразивным инструментом для придания шероховатости.

Плазмет ЕСР можно наносить в качестве грунта на металлические поверхности после того, как поверхность была подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. Полная информация указана в руководстве «Коррокоут» по подготовке поверхности SP1 и SP2.

Оборудование для нанесения: Кисть, валик либо окрасочный агрегат безвоздушного распыления со степенью сжатия 45:1 либо больше. Сопло пистолета-распылителя с проходным сечением 0,017 – 0,023 дюйма в зависимости от температуры и длины окрасочных шлангов..

Нанесение: Данный материал предназначен для нанесения в один слой толщиной от 100 до 175 микрон. Использование третьего компонента (протора адгезии)

значительно усиливает адгезию, как к поверхности, так и к последующим слоям покрытия.

**Пропорции
смешивания/
смешивание:**

100 основы к 75 частям активатора (катализатора).
Промотор адгезии – максимум 1% к общему объему смеси.

Добавить весь активатор к основе и тщательно перемешать, убедившись, что не осталось неперемешанного материала. При необходимости добавьте промотор адгезии - 1% максимум и снова тщательно перемешайте состав. Переместите весь полученный состав в другой контейнер и еще раз тщательно перемешайте его.

Смешивайте только такое количество состава, которое сможете нанести в течение его срока его жизнеспособности.

**Срок
годности
(после
смешивания)/
жизнеспособность:**

Приблизительно 75 минут при 20⁰С. Это значение может значительно изменяться в зависимости от температуры.

**Растворители
(разбавители):**

Не использовать. Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить выдерживание и эксплуатационные характеристики материала.

Упаковка:

20 литровые контейнеры.

Срок хранения:

Минимум 2 года в не вскрытой упаковке при температуре хранения 5⁰С – 40⁰С.

Возможный колер:

Прозрачный янтарный. Изготовление в другом цвете невозможно.

**Рекомендуемая
толщина сухой
пленки покрытия:**

100 – 175 микрон.

Содержание сухого вещества: 89,5%

Теоретическая кроющая способность: 5.7 метр² при толщине 175 микрон.

Плотность: 1.06 гр/см³

Время (цикл отверждения): Без отлипа: приблизительно 8 часов при 20⁰С.
Полное отверждение: через 2-3 дня при 20⁰С.
В значительной степени зависит от температурных условий.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: В значительной степени зависит от температурных условий.
Минимум:
8 часов при температуре 20⁰С.
Максимум:
2 дня при температуре 20⁰С.
Время между нанесением другого покрытия: максимум 3 дня.
Этот интервал может быть значительно короче при высокой температуре окружающей среды температуры.

Очищающая жидкость: Ацетон, метилэтилкетон (МЕК), ксилол и эпоксидный очиститель оборудования.

Действительно с: 17 октября 1997
Пересмотр и редактирование: 02/2014
Пересмотр и редактирование: 05/2016
Пересмотр и редактирование: 05/2018